

ПАСПОРТ

ИЗДЕЛИЕ: Установка ЭУЗП

(электрическая установка заправки полупродукта)

Заводской № _____

Дата выпуска « ____ » _____ 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка ЭУЗП предназначена для наполнения органорастворимыми эмалями аэрозольных баллонов с полупродуктом. Полупродукт – это баллончики содержащие газ-вытеснитель (пропеллент) и растворитель.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип привода	- электропривод
Напряжение, В	- 220
Ход поршня, мм	- 100
Объем заправочного стакана, мл	- 100
Производительность, баллонов/ч (без промывочных работ)	- 60
Вязкость краски по DIN 4 (максимальная)	- 200 с
Тиксотропная краска	- закачивает
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	- 220x175x700
Вес, кг	- 11,5

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят следующие изделия:

Установка ЭУЗП - 1 шт.

Провод питания с вилкой 220В – 1 шт.

Запасные уплотнительные кольца - 1 шт.

Калибровочная шайба – 1 шт. (размер_____)

Паспорт – 1 шт.

РЭ – 1 шт.

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ

Средний срок службы, лет – 3

Гарантийный срок эксплуатации, месяцев - 6

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента отгрузки потребителю.

Гарантия не распространяется на установку в конструкцию которой внесены не санкционированные изменения.

Гарантия не распространяется на расходные детали изнашиваемые в ходе эксплуатации: Кольцо уплотнительное 03П-2.1 материал PTFE; цапга 02ДС-Э.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭУЗП
(для установок ЭУЗП)

Содержание

1. Описание ЭУЗП	2
2. Принцип действия и использования	4
3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	7
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	8

1. Описание ЭУЗП

Электрическая установка по заправке аэрозольного полупродукта с (ЭУЗП) по своей сути представляет поршневой дозатор краски и предназначена для заправки аэрозольного полупродукта дозой краски .

Общий вид установки представлен на рис. 1. Корпус 1 выполнен из листа нержавеющей стали, на который крепится силовой каркас 2. Силовой каркас 2 служит не только для крепления всех элементов, но и несёт силовую нагрузку от давления, возникающего в результате подачи краски в баллон. Силовой каркас является ответственным узлом, его целостность и сохранение изначальных геометрических размеров будет являться залогом длительной работы всей установки полупродукта. Дозирующий стакан 3 выполняет сразу несколько функций: дозирования; цилиндра, по которому ходит поршень 4; крепления аэрозольного баллона, а также обеспечивает правильную заправку краски в баллон. Очень важно сохранять все геометрические размеры стакана (ВНИМАНИЕ! Не допускайте падения стакана даже с малой высоты, это может привести к его деформации). На дозирующем стакане 3 имеется цанговый механизм 5, который фиксирует стакан в баллоне. В верхней части установки располагается электропривод с органами управления (КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ снимать панель управления 6, во избежание удара электрическим током). Все работы по ремонту должны выполняться только квалифицированным персоналом. Работа электропривода осуществляется следующими кнопками: «ПИТАНИЕ» - 7; «ПУСК» -8; «СТОП АВАРИЯ» - 9. Контроль за нагрузкой осуществляется с помощью амперметра/вольтметра – 11 (оптимальная рабочая нагрузка при которой ток не превышает 9А; максимальная кратковременная нагрузка (не более 10 сек) допускается 10 А)

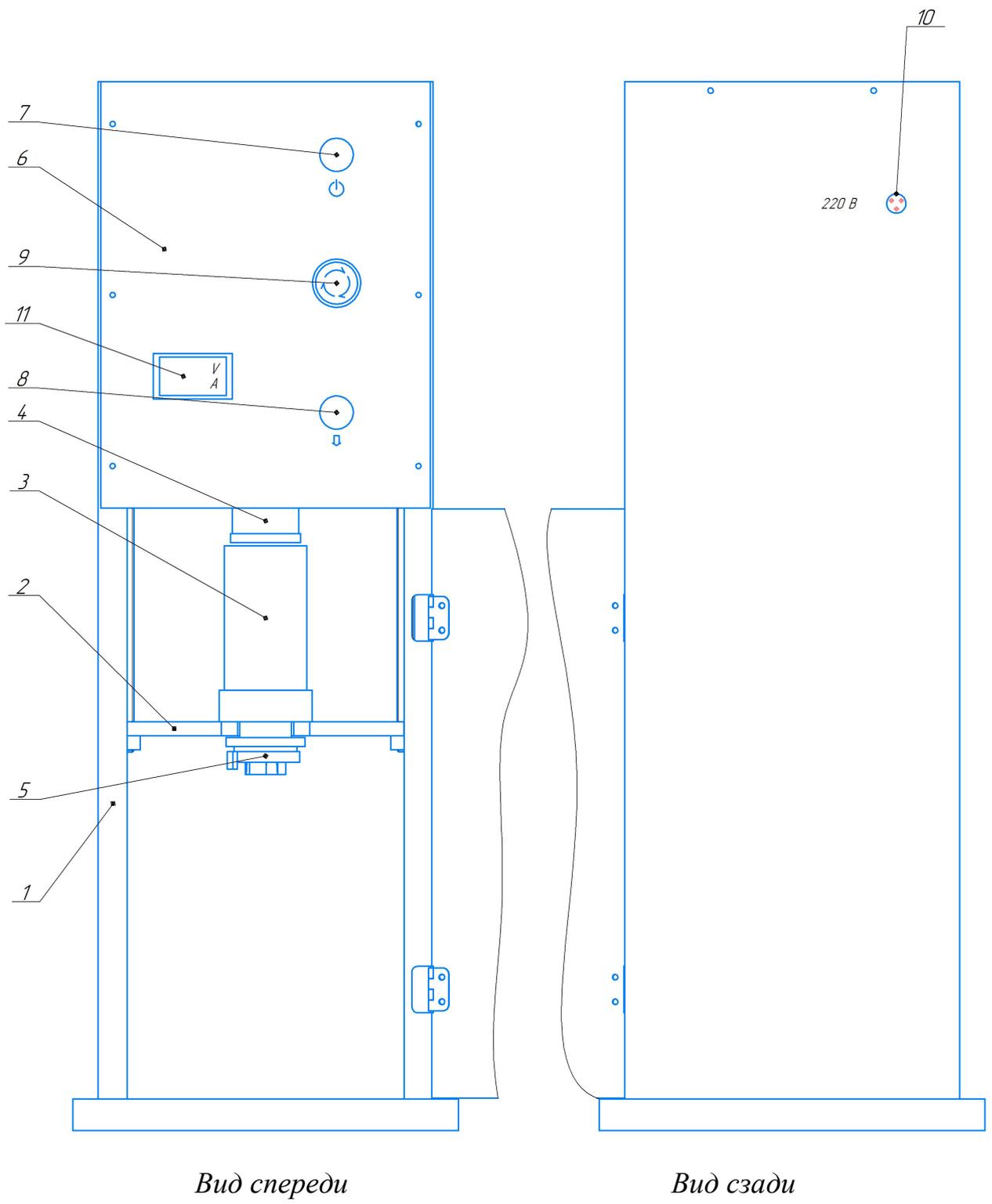


Рис.1 Общій вид установки

2. Принцип действия и использования

Подготовка к работе

Убедившись, что установка полупродукта находится в устойчивом положении. Подсоедините провод питания к штекеру питания 220В поз.10 (один из контактов штекера является заземляющим проводом). **ВНИМАНИЕ!!!** Розетка, к которой будет подключена установка должна быть с контактом заземления. Убедитесь, что кнопка «ПУСК» отжата. Кнопка «СТОП АВАРИЯ» также должна быть отжата. Подайте напряжение, включив кнопку «ПИТАНИЕ», загорится диод красного цвета. После этого установка полупродукта находится в рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ: в рабочем состоянии категорически запрещается подставлять руки в область опускания поршня!

Перед началом работы необходимо убедиться в том, что поршень выставлен по высоте верно. Для этого в исходном положении поршня вставьте стакан в установку (рис.2), затем в зазор между стаканом и поршнем поместите калибровочную шайбу (прилагается в комплекте, размер XX для каждой ЭУЗП свой; указывается в паспорте). Шайба должна плотно прилегать и к поршню и к стакану. Если есть зазор или она не вставляется, необходимо отрегулировать размер с помощью регулировочный гаек на штоке поршня.

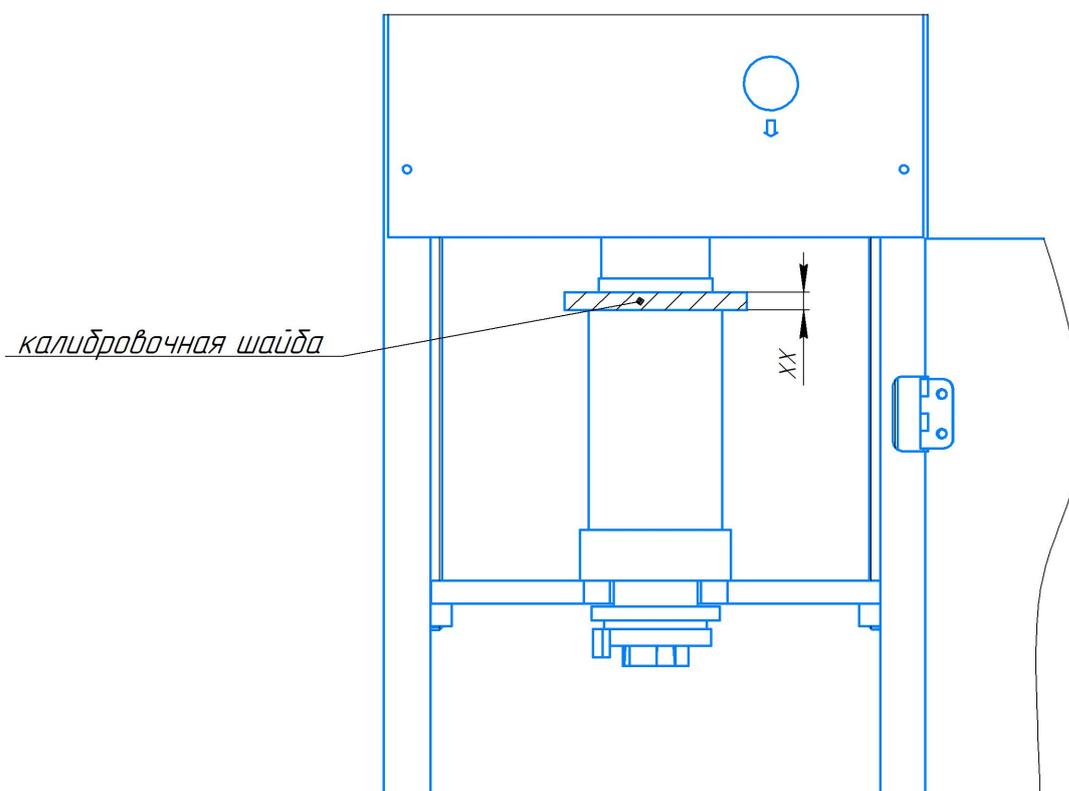


Рис.2

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать если зазор между стаканом и поршнем выставлен неверно! Возможно повреждение установки.

Выньте стакан, сделайте несколько рабочих циклов установки без стакана, чтобы почувствовать работу установки. Для этого нажмите на кнопку «ПУСК» (вверх поршень подымится автоматически после достижения нижней конечной точки). Скорость опускания/подъёма поршня составляет около 20 с и не регулируется. Вставьте стакан без баллона и проделайте те же операции.

Этапы работы

- 1) вставьте стакан в баллон и зафиксируйте цангой, см Рис 3 (для этого необходимо, вставить стакан в баллон, плотно прижать и повернуть лепестки цанги до упора). После необходимо проверить фиксацию, взявшись одной рукой за стакан другой за баллон, и слегка потянуть их в разные стороны.
- 2) взвесьте стакан с баллоном на весах;
- 3) налейте в стакан 80 грамм краски, при этом исключается протекание краски между стаканом и баллоном;
- 4) вставьте стакан с баллоном в паз машинки полупродукта до упора;
- 6) убедившись визуально в соосности поршня и стаканчика (допускается несоосность в любую сторону не более 0,5 мм), можно приступать к закачиванию краски;
- 7) нажмите кнопку «ПУСК», скорость опускания поршня составит 20 с. После закачки краски поршень автоматически начнёт движение вверх.
- 8) после того как поршень окажется в верхнем положении, выньте баллон со стаканом из установки полупродукта;
- 9) отсоедините стакан от баллона, повернув лепестки цанги в противоположном направлении. При нормальном уплотнении допускается незначительное наличие краски на носике клапана баллончика;
- 10) вытрите краску, наденьте распылитель, переверните баллон распылителем вниз и, нажимая на распылитель, дождитесь появления распылённой струи газа (первоначально пойдёт краска тонкой струёй).
- 11) при смене краски обязательно промойте стакан и поршень. **ВНИМАНИЕ!** При промывке обязательно выключите питание, во избежание случайного нажатия кнопки «ПУСК»

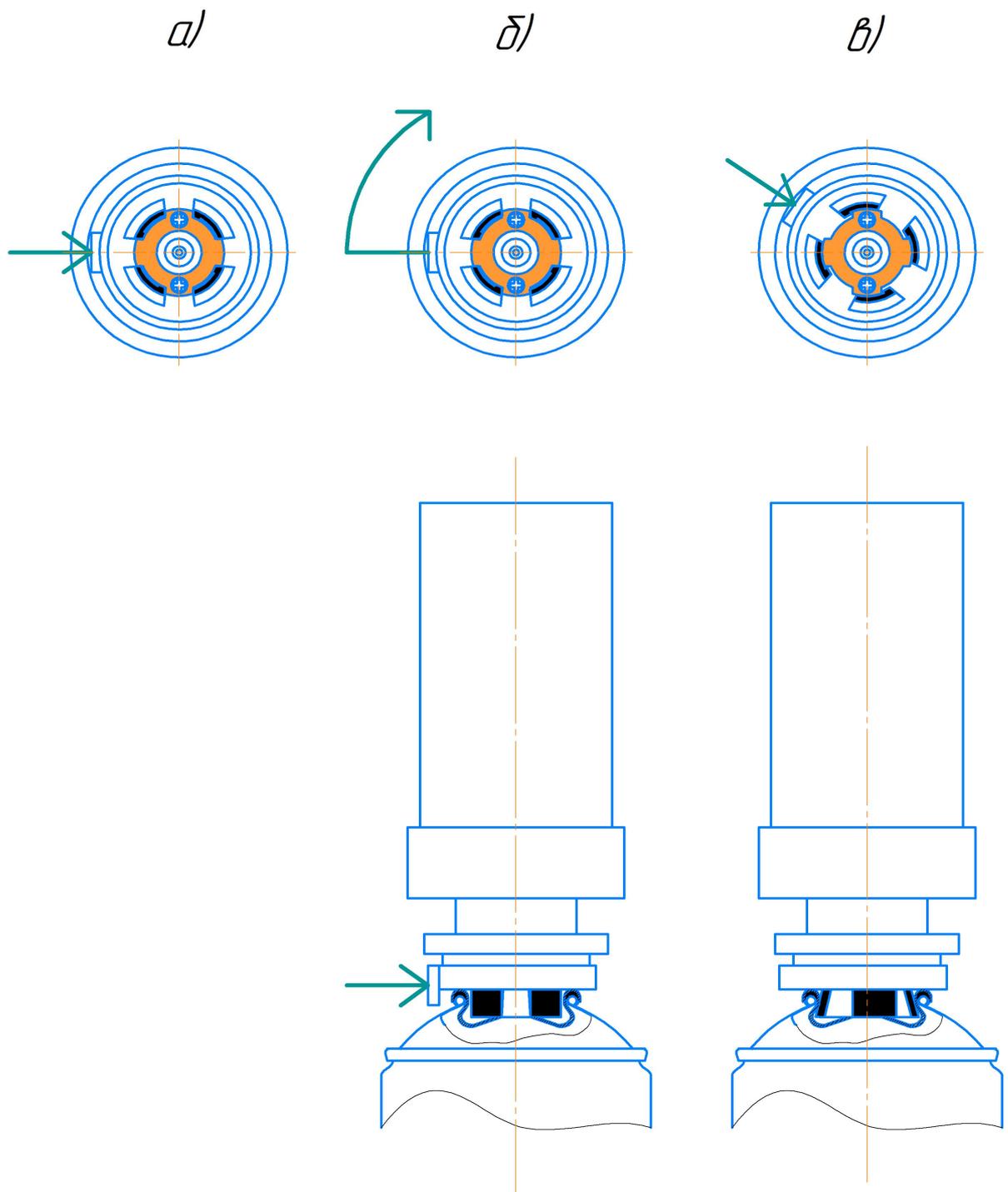


Рис.3 а) упор для поворота цанги; б)лепестки цанги в сжатом состоянии; в)лепестки цанги разжаты.

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

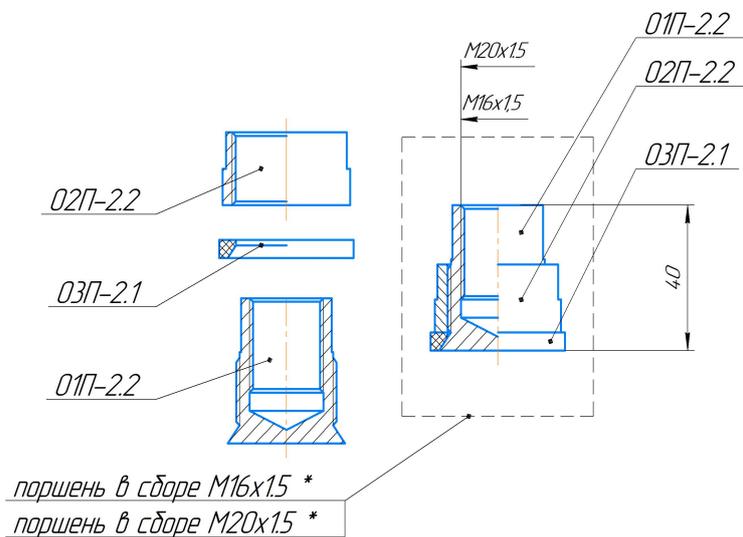
Установка полупродукта ЭУЗП является механизмом повышенной опасности.

Для предотвращения травм необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

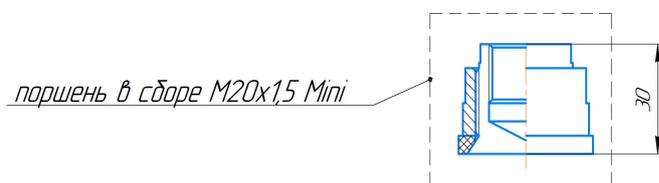
- 1) Установка полупродукта должна быть установлена на ровной твёрдой поверхности и находится в устойчивом положении;
- 2) Перед подачей питания 220В нужно убедиться в том, что кнопка «ПУСК» отжата;
- 3) перед промывкой поршня (его заменой) и др. работ, связанных с нахождением рук в области опускания поршня, необходимо выключить питание кнопкой - «ПИТАНИЯ»;
- 4) при закачке краски в баллон закрывать дверцу;
- 5) ВНИМАНИЕ! Не лезть руками в зону поршня во время работы;
- 6) Пользуйтесь установкой полупродукта в хорошо проветриваемом помещении;
- 7) Розетка, к которой будет подключаться установка должна быть с заземляющим контактом.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (обозначения для заказа)

Поршень с регулируемым уплотнением



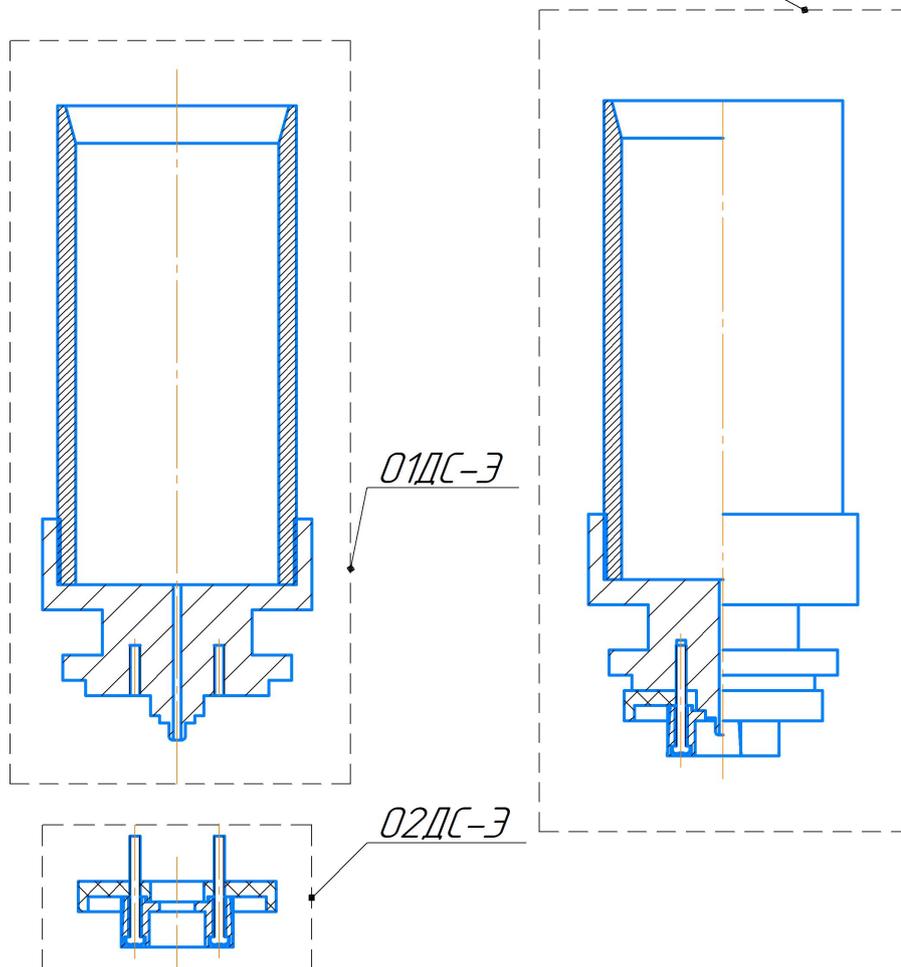
* – резьба на штоке пневмоцилиндра (для 80 цилиндра – M20x1,5;
для 63 M16x1,5)



Обозначения	Наименование	Материал
01П-2.2	Основание	Сталь
02П-2.2	Гайка регулировочная	Сталь
03П-2.1	Кольцо уплотнительное	PTFE
00П-2.1-16	Поршень в сборе M16x1,5	
00П-2.1-20	Поршень в сборе M20x1,5	
00П-2.1-20 Mini	Поршень в сборе M20x1,5 Mini	

Дозирующий стакан

00 ДС-Э Стакан в сборе



Обозначения	Наименование	Материал
01ДС-Э	Дозирующий стакан	Сталь+цветной металл
02ДС-Э	Цанга	Сталь+полимер
00ДС-Э	Дозирующий биметаллический стакан в сборе	